

**MODEL: MQL-001**

**FUNCIONAMENTO:**

Seu funcionamento segue o Princípio de Venturi, sendo que através de uma pressão positiva (linha ar comprimido) gera vácuo na tubulação do lubrificante, onde temos uma redução da área de passagem do ar na entrada, o que provoca um aumento na velocidade do ar e consequentemente uma depressão no ponto de velocidade maior. É neste ponto que se instala a entrada de vácuo. O sistema é composto por válvulas reguladoras de volume tanto do líquido como do ar comprimido para que seja possível o controle de fluxo (consumo).

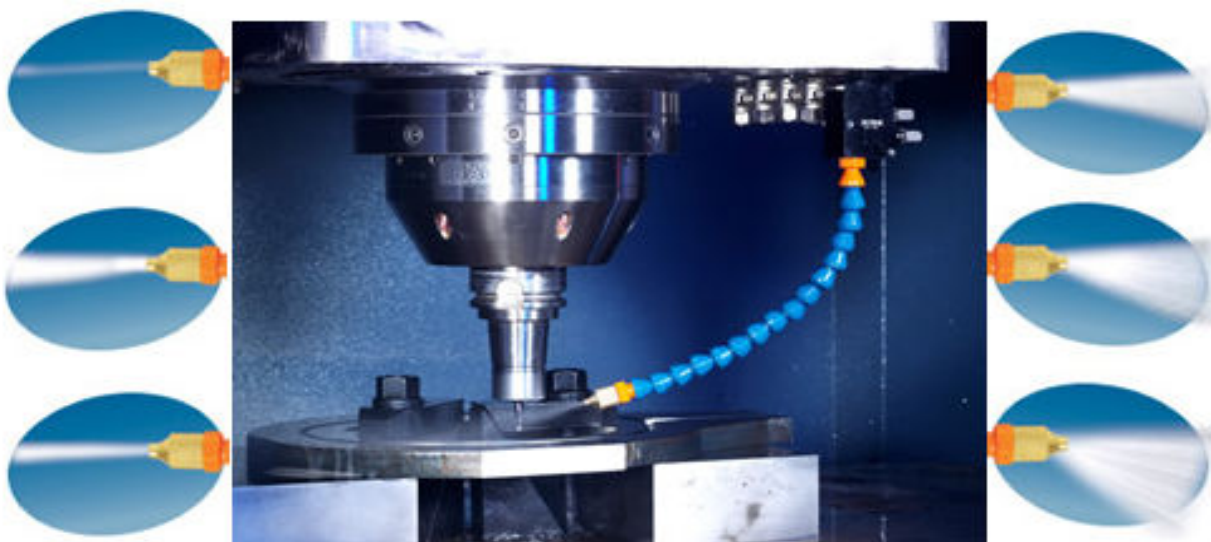
O controle de funcionamento pode ser feito através de válvulas manuais ou automáticas, onde existem duas opções: válvula para comando via CLP ou válvula com controle independente (c/ temporizador digital ou válvula pneumática geradora de pulso).



**DADOS TÉCNICOS:**

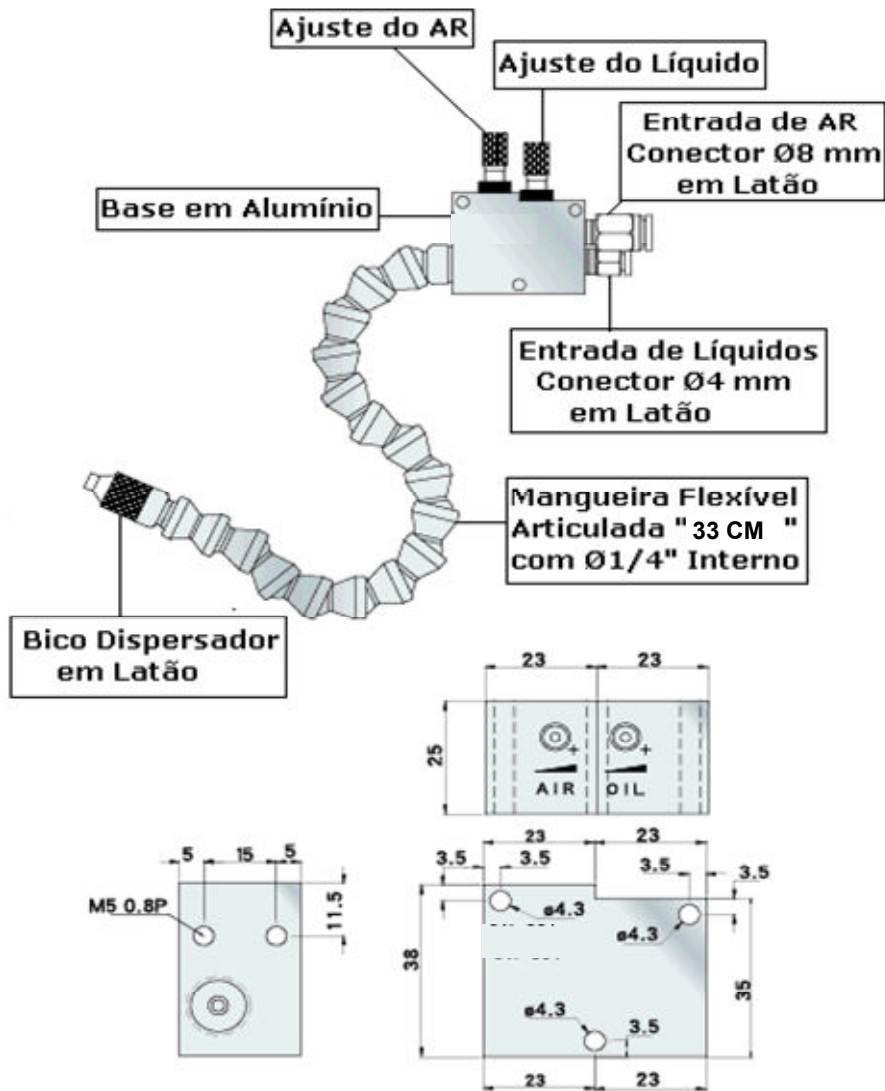
CONTROLE VAZÃO INDEPENDENTE DE AR E ÓLEO
Pressão ar: 4 a 8 BAR
Reservatório: 4L (nylon) (CHAVE DE NÍVEL MIN. E MÁX. OPCIONAL)
LUBRIFICANTES: EMULSÃO (ÓLEO + ÁGUA) / ÓLEO (até 32 cSt)
TIPOS DE CONTROLE:
MANUAL / AUTOMÁTICO VIA CLP / AUTOMÁTICO IDENPENDENTE;

**EXEMPLO REGULAGEM DE FLUXO:**



MODEL: MQL-001

Dimensional:



PRINCIPAIS APLICAÇÕES:



Dimensional:

